



XIV. Logiciel de mesure QM-PRESS (MANOMETER32)

Le logiciel QM-PRESS (MANOMETER32) est destiné au contrôle assisté par ordinateur de manomètres de différentes formes de construction selon normes DIN EN 837-1 et normes internes fabriques. L'utilisation du logiciel ne demande que peu de connaissance de la technique d'ordinateurs car la création de l'interface utilisateur est simple et facile à comprendre. Des textes d'aide ainsi qu'une sécurité étendue contre une utilisation faillible permet la mise au courant rapide et sans problèmes de l'utilisation du logiciel.

L'acquisition des valeurs mesurées est fait soit automatiquement (Online) par un instrument de mesure connecté ou par le clavier. Une adaptation aux exigences individuelles de l'utilisateur est ainsi possible. La liaison de l'instrument de mesure à l'ordinateur se fait en principe par l'interface sériel du PC (V.24, RS 232 C).

Le logiciel détermine les écarts de mesure actuels en partant des données de mesure correspondant à la forme de construction du manomètre en cours. Les résultats de vérification sont affichés sur l'écran soit en forme numérique ou graphique ou/et imprimés. Le Layout des certificats peut être adapté en grand partie aux désirs individuels de l'utilisateur du logiciel.

Les limites d'erreurs correspondant aux classes de précision prédéfinies sont automatiquement déterminées. Ceci dépendant le choix du contrôle soit des données selon DIN EN 837 ou selon des normes internes fabriques.

Le logiciel QM-PRESS peut être lancé directement à partir du logiciel de gestion de moyens de mesure QM-MANAG32 (livré également par L&W GmbH) et muni de données prédéfinies (par ex. numéro d'identification, forme de construction, type etc.). Dans ce cas, les résultats de contrôle seront transmises et enregistrés directement dans la base de données de moyens de mesure.

XIV.1. Démarrage du logiciel

Le lancement du logiciel est effectué directement à partir de QMSOFT - Shell (en cliquant sur le symbole du logiciel correspondant) ou à partir du système de gestion de moyens de mesure lors de l'exécution d'un contrôle périodique en sélectionnant le programme de mesure.

Lors de l'accès du programme, le nom de l'utilisateur sera transmis depuis le QMSOFT Shell. Pour entrer à nouveau le nom de l'utilisateur, cliquer sur "Fichier | Inscrire utilisateur" dans la fenêtre principale du programme. La fenêtre de dialogue suivante permet d'introduire à nouveau le nom de l'utilisateur (si nécessaire aussi la date actuelle pour l'établissement du certificat).

Remarque: Lors du premier démarrage du logiciel, vérifier impérativement les configurations des logiciels de mesure, l'éditeur de certificats ainsi que le fichier de modèle de certificat (voir chapitre suivant) et configurer correctement si nécessaire !

XIV.2. Paramétrages

Un certain nombre de configurations de paramètres peut être effectués dans le programme (ex. répertoires, programmes d'aide, méthodes de contrôle etc.). Prenez en considération que le logiciel peut fonctionner correctement uniquement si les configurations sont été effectuées soigneusement.

XIV.2.1. Paramétrages | Paramétrages programme

Le menu "Paramétrages | Paramétrages programme" permet l'adaptation de certains paramètres aux conditions demandées. Ces paramètres sont groupés sur des différentes pages de registre, à l'image d'une cartothèque, décrites ci-après.

Page de registre "Général"

Ici, quelques configurations de base du programme peuvent être effectuées, par ex. la langue de dialogue.

Page de registre "Fichiers / Répertoires"

Le logiciel QM-PRESS utilise des programmes externes pour des différentes fonctions dont le nom ainsi que le répertoire sur le disque dur doivent être mentionnés ici. Il s'agit par exemple du programme d'éditeur pour le traitement des certificats de contrôle, les modèles de certificat inclut ou du "programme d'affichage de valeurs", lequel réalise la communication entre l'instrument de mesure et le programme de mesure.

Dans le cadre de l'installation du logiciel, une pré-installation des répertoires est effectuée. Lors d'une modification ultérieure de la configuration ou de la structure de répertoire des adaptations manuelles sont nécessaires.

XIV.2.2. Configurations | Conditions de contrôle

Quelques paramètres qui définissent les conditions de contrôle sont à déterminer dans le programme. Entre autres configurations opérant globalement (répertoire "Général"), il existe des pages de registre pour déterminer les étalons de référence à utiliser ainsi que la configuration Online.

Page de registre "**Général**"

The screenshot shows a Windows-style dialog box titled "Conditions de contrôle". It has two tabs: "Général" (selected) and "Paramétrages fabriques divers". The "Général" tab contains the following settings:

- Mode de contrôle:** A dropdown menu set to "Contrôle périodique".
- Délai de contrôle:** A numeric input field with "1", a spinner icon, and a unit dropdown set to "Année(s)".
- Lire valeurs mesurées:** A dropdown menu set to "au manomètre".
- Prédéfinir valeurs de mes.:** A checked checkbox.
- Température de contrôle:** A text input field containing "20,0 °C".
- Nombre de décimals:** A numeric input field with "3" and a spinner icon.
- Modèle du certificat d'contrôle:** A dropdown menu set to "Manometer32_Francais".

At the bottom of the dialog are two buttons: "Bon" (with a green checkmark icon) and "Annuler" (with a red X icon).

Image: Conditions de contrôle "Configurations générales"

Configurations à effectuer:

- Mode de contrôle:** Sélectionner ici entre "Contrôle périodique" ou "Contrôle d'entrée".
- Délai de contrôle:** Entrer ici le délai de contrôle. Ce délai est utilisé pour le calcul de la "prochaine date de contrôle" - pour l'édition du certificat de contrôle. Si le programme est lancé par la gestion des moyens de mesure, la "date du prochain contrôle" est transmise par le système de gestion.
- Lire valeurs mesurées:** Sélectionner la "source" des valeurs de mesure. Choisissez entre "manomètre à contrôler" ou "normal".
- Valeurs mes. prédéfinies:** Si cette option est activée, dans ce tableau des valeurs mes. seront déjà prédéfinies. Si vous entrer les valeurs en utilisant le clavier, cette option sert à diminuer les dépenses d'enregistrement.
- Température de contrôle:** Entrer ici la température de contrôle actuelle.
ATTENTION: Observer les définitions des normes quant à la température d'environnement admise lors du contrôle!
- Modèle de certificat:** La création du certificat de contrôle est effectuée à l'aide d'un "modèle de certificat". Ce modèle définit le contenu et l'aspect de votre certificat de contrôle (voir chapitre XIV.3.). Comme il y a plusieurs différents modèles de certificat à disposition, déterminez votre modèle "standard".

Page de registre "**Paramétrages fabriques divers** "

Ici des spécifications spéciales pour un contrôle selon "normes fabriques" peuvent être entrées.

The screenshot shows a software window titled "Conditions de contrôle" with a sub-tab "Paramétrages fabriques divers". The main area contains the text "Limitation de l'étendue de mes. sur butées zéro/valeur de fin:". Below this, there are three input fields: "EM début" with the value "5,00 %", "EM fin" with the value "0,00 %", and "température de référence pr. normes fabriques" with the value "20,0 °C". At the bottom of the window, there are two buttons: "Bon" (with a green checkmark icon) and "Annuler" (with a red X icon).

Image: Paramétrages fabriques divers

XIV.3. Modèles de certificats de contrôle

Le logiciel permet une réalisation libre de "Layout" de certificats répondant aux attentes de l'utilisateur. La base des "Layout" est constituée par des fichiers de modèles de certificats lesquels peuvent être changés selon besoin par l'utilisateur au moyen des éditeurs de certificats QMSOFT (logiciel EDITOR32).

Le(s) fichier(s) de modèles de certificat pour le logiciel QM-PRESS (Manomètre) se trouve après l'installation dans le répertoire „...QMSOFT32\Manomètre32_templates“. L'extension de fichier est **".L32"**.

Un modèle de certificat peut être sélectionné à l'aide de la fonction de menu **"Modèle de certificat / afficher/traiter"** et chargé dans l'éditeur de certificat QMSOFT pour être traité.

Le logiciel livré contient de(s) fichier(s) maquette(s) pouvant être utilisé(s) comme base pour vos propres modèles de certificat de contrôle.

Note: Le logiciel présent peut disposer de modèles de certificat de plusieurs langues (Allemand, Anglais...), facile à reconnaître par leur nom de fichier. Si désiré, tous les modèles de certificat superflus peuvent être supprimés.

Pour créer un nouveau modèle de certificat, il est recommandé d'ouvrir un fichier modèle existant par la fonction "copier modèle", de l'enregistrer sous un nouveau nom et de le traiter ensuite.

Un fichier de modèle de certificat de contrôle est composé de trois types d'informations (ou texte) différents:

- „Texte standard“: information "normale" de texte comme un document WORD. Ces textes sont traités comme des traitements de texte normaux.
- „Champs“: un "Champ" contient des informations variables concernant l'objet à contrôler, la méthode de contrôle ou les résultats de contrôle à disposition. Après l'exécution d'un contrôle, un champ sera rempli avec la valeur actuelle. Dans le modèle de certificat le champ sera marqué par des accolades (parenthèses), par ex. {*Identnummer*}.

Tous les champs à disposition dans le logiciel sont accessibles par le menu **"Affichage / Champs"** (voir image ci-dessous). Les champs à disposition sont partagés en catégories séparées pour permettre une recherche rapide d'une information relative. Si un champ sera marqué, on trouve dans la zone du bas de la fenêtre affichée les descriptions correspondants. Le champ sélectionné sera positionné sur la position actuelle du curseur dans le modèle de certificat en cliquant sur le bouton "Insérer".

Indication: Des champs qui contiennent des informations en forme de texte ont souvent un attribut de champ "Langue". À l'aide de cet attribut, des certificats de contrôle en plusieurs langues peuvent être créés sans besoin de changer la langue de dialogue du programme. L'attribut de langue sera simplement mis sur la langue d'édition désirée. La configuration <par défaut> signifie que l'information sera éditée dans la langue de menu du logiciel. Le même champ peut être inséré plusieurs fois dans le certificat et une autre langue pour l'édition peut être déterminée. Pour configurer la "langue", indiquer le champ correspondant avec la flèche de la souris et cliquer sur *la touche de droite*. Sélectionner le menu **"Caractéristiques du champ"** et choisir ensuite la langue.

- "Conditions d'édition": "Conditions d'édition" définissent les conditions sous lesquelles le texte sera édité (champs insérés inclus) sur le certificat de contrôle. Si les conditions ne seront pas remplies, le texte ne sera pas affiché. Une condition d'édition est supprimée par une condition suivante différente ou par une condition "vide". Des conditions d'édition sont reconnues dans le modèle de certificat par le signe #. En cliquant sur la touche de droite de la souris, un menu sera ouvert qui affiche les attributs de cette condition.

XIV.4. Déroulement d'un contrôle

XIV.4.1. Introduction des paramètres

Après le lancement du programme pour le contrôle de manomètres (bouton dans le menu principal), il faut déterminer un certain nombre de paramètres qui décrivent le manomètre à contrôler et ses conditions de contrôle.

Ce paramétrage est effectué à l'aide de la fenêtre suivante. Lors du lancement du programme à partir du système de gestion quelques des ses fenêtre ne sont pas à disposition car ses valeurs seront prises en charge directement hors du système de gestion.

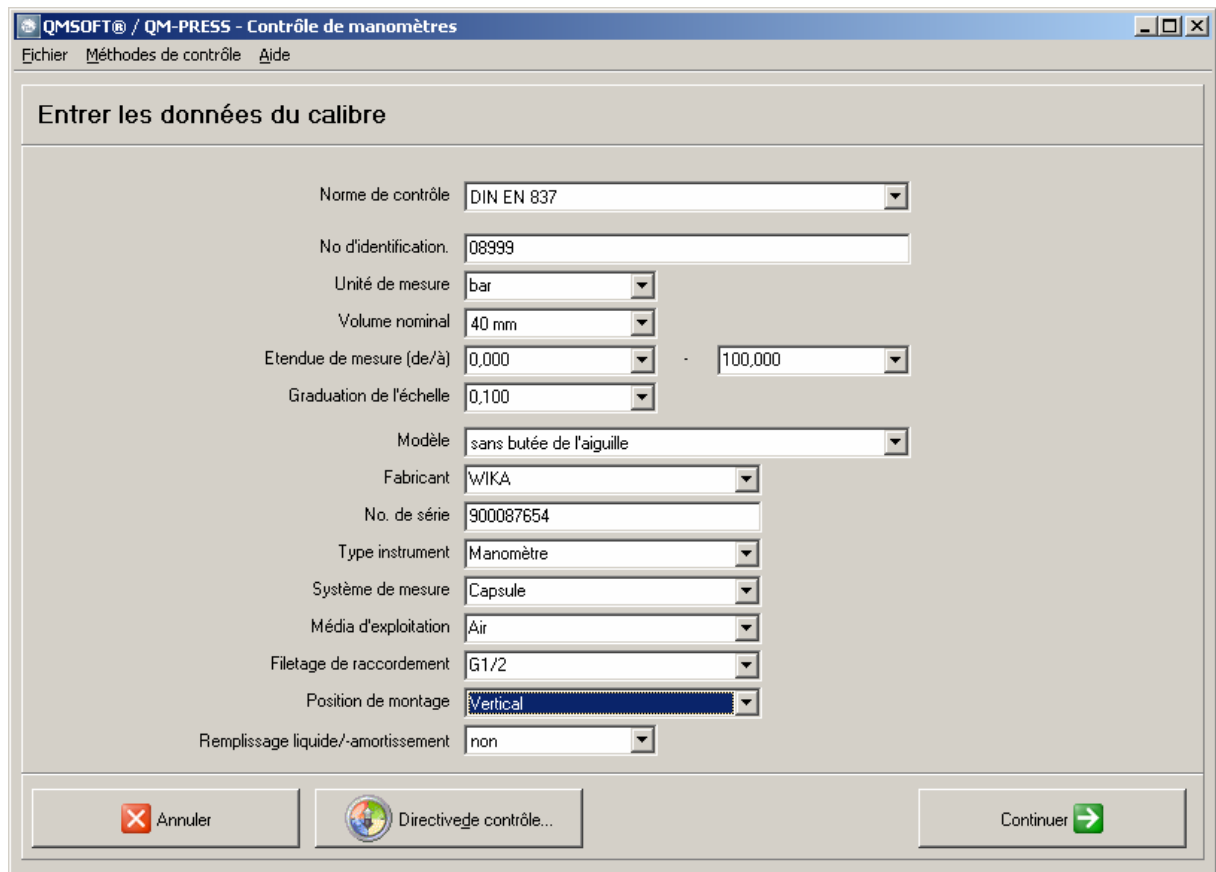


Image: Configuration de paramètres du manomètre à contrôler

ATTENTION: A cause de la place restreinte du formulaire affiché, tous les paramètres nécessaires ne peuvent pas être représentés. Pour pouvoir traiter tous les champs d'inscription, "dérouler" l'image vers le bas à l'aide de la barre d'indication à droite de la fenêtre.

Après avoir rempli tous les champs des paramètres du manomètre à contrôler commencer la séquence de mesure en cliquant sur le bouton "Continuer". Si tous les paramètres nécessaires ne sont pas marqués, un message d'erreur sera affiché. Le contrôle peut être continué seulement après avoir compléter les entrées manquant.

XIV.4.2. Entrée des valeurs mesurées / prise en charge

Les valeurs mesurées sont inscrit dans les champs correspondant. L'inscription de valeurs individuelles peut être répétée librement (cliquer sur la position correspondant). Après l'inscription de toutes les valeurs mesurées, continuer le programme en cliquant sur le bouton "Continuer".

Lors d'une réception de données "Online" (par instrument de mesure), la valeur transmise est inscrite dans la zone active respective.

Les écarts sont affichés aussi par un graphique dans le tableau sur l'écran.

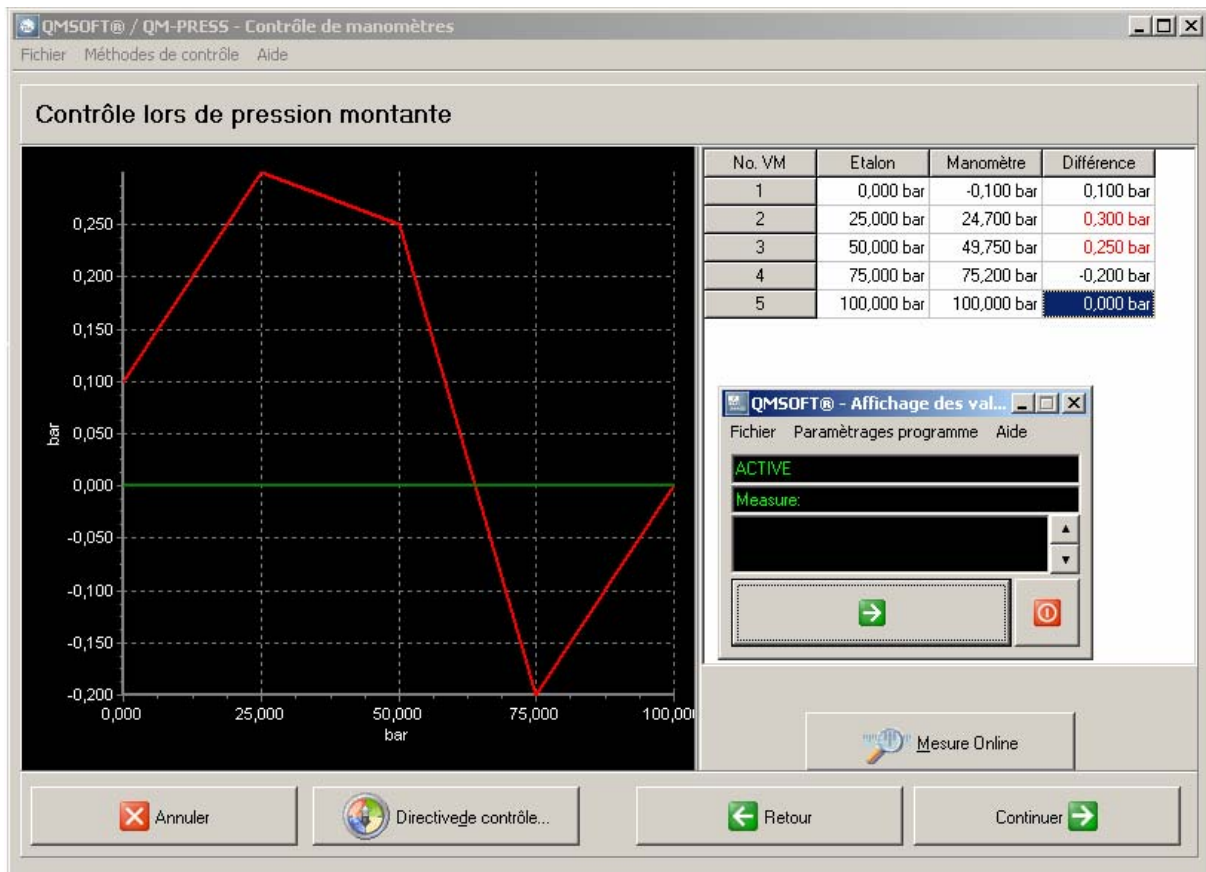


Image: Prise de valeurs mesurées lors d'une pression augmentant

Après avoir terminé la prise des valeurs mesurées avec pression augmentant, le contrôle de valeurs avec pression descendant suivra (bouton "Continuer").

A la fin d'une procédure de contrôle la fenêtre de dialogue suivante est affichée. Des résultats de contrôles supplémentaires, attributives (par ex. en ordre / défectueuse - déclaration) peuvent être entrés ici (voir image). Si un ou plusieurs paramètres n'ont pas été contrôlé, mettre le champs sur "ne pas contrôlé".

Contrôles complémentaires

Hystérésis:

Surcharge:

Choc mécanique:

Vibrations mécan.:

Taux de fuite:

Contrôle visuel:

Annuler Directive de contrôle... Retour Continuer

Image: Contrôle attributif de paramètres supplémentaires

XIV.5. Edition des résultats

L'évaluation des valeurs mesurées comprend la comparaison des valeurs enregistrées avec les limites d'erreurs correspondantes.

L'évaluation de l'exactitude des dimensions tolérancées est effectuée avec les critères suivantes:

- lors d'un contrôle avec évaluation de tolérances selon DIN, les limites de tolérances établies, variables pour la plage de mesure à disposition, le type et la classe seront consultées
- lors d'un contrôle avec des tolérances selon normes fabriques, l'évaluation sera effectuée au moyen des données du tableau de tolérances définies par l'utilisateur.

Le résultat de l'évaluation de tolérances sera affiché sur le certificat de contrôle.

Image: Fin du contrôle et évaluation du moyen de mesure

L'édition des résultats de l'évaluation est effectuée par la fenêtre **"Fin du contrôle"** et peut être affichée en forme de certificat de contrôle sur l'écran et/ou imprimée.

Le certificat de contrôle peut contenir des lignes de textes de commentaires lesquelles peuvent être entrées dans le champ prévu. En outre, il est possible d'introduire (ou changer/supprimer) la prochaine date de contrôle à l'aide d'une fonction calendrier comprise.

En cas de besoin, les valeurs mesurées saisies peuvent être éditées ultérieurement en activant le bouton **"Retour"**. Ceci est particulièrement utile lors de la saisie des valeurs de mesure par le clavier (correction des erreurs d'entrée de valeurs).

++++